

## Technische Angaben zu unserer DURALEN-Schrumpffolie

<b>Artikel:</b>	Schrumpffolie aus Polyethylen zur Verarbeitung auf Verpackungsautomaten	
<b>Rohstoff:</b>	Polyethylen (LDPE)	
<b>Herstellung:</b>	Blasfolienextrusion	
<b>Schmelzindex:</b>	0,75-0,98 dg/min	
<b>Dichte:</b>	0,92 g / cm <sup>3</sup>	
<b>Schrumpftemperatur:</b>	118° - 120° C im Schrumpftunnel	
<b>Schrumpfgrad:</b>	a) biaxial gereckt:	ca. 45 % in Querrichtung ca. 50 – 55 % in Längsrichtung
	b) monoaxial gereckt:	ca. 15 – 20 % in Querrichtung ca. 60 – 70 % in Längsrichtung
<b>Glanz:</b>	75%o (nach Norm ASTM D-2457/45°)	
<b>Trübung:</b>	6 % (nach Norm ASTM D-1003)	
<b>Reißfestigkeit:</b>	24N/mm <sup>2</sup> (25 my)	
<b>Reißdehnung:</b>	200 – 300 % längs 300 – 400 % quer	
<b>Kerndurchmesser:</b>	76 mm	
<b>Folienfarbe:</b>	hochtransparent, unbedruckt; nicht druckvorbehandelt	

### Lagerung/Verarbeitung:

Temperaturbereich: 15-30°C

Relative Luftfeuchte: 45-65 %

Schutz vor UV-Bestrahlung bzw. starker Lichteinwirkung sowie vor Wärmequellen (z. B. Heizkörper)

Generell sollte Polyethylenfolie innerhalb von *6 Monaten* verarbeitet werden.

Unsere Folien sind relativ rutschfest.

Zur störungsfreien Verarbeitung auf einigen Verpackungsmaschinen (Formschulter)

ist mitunter eine höhere Oberflächenglätte notwendig. Für die jeweilige Anwendung geeignete Rezepturen werden individuell von uns angepasst.

Langfristige Lagerung sollte vermieden werden, da die bei dieser Modifizierung eingesetzten Additive wie Antistatika oder Gleitmittel ihre Wirkung verlieren.

Wir empfehlen einen Verbrauch dieser speziell ausgerüsteten Ware innerhalb von *3-4 Monaten*.

**DURAPLAST GmbH**  
**Kölner Landstr. 333**  
**52351 Düren**